

Auftragsplanung und Steuerung von Ledergerbereien

PROLA

Prozess und Labor Automation

Prola AG
Merkurstrasse 7
6020 Emmenbrücke
Schweiz
Telefon: +41 41 260 02 20
Fax: +41 41 260 84 20
www.prola.ch

Anlagen-, Rezept- und Auftragsplanung Prozesssteuerung

Anforderungen

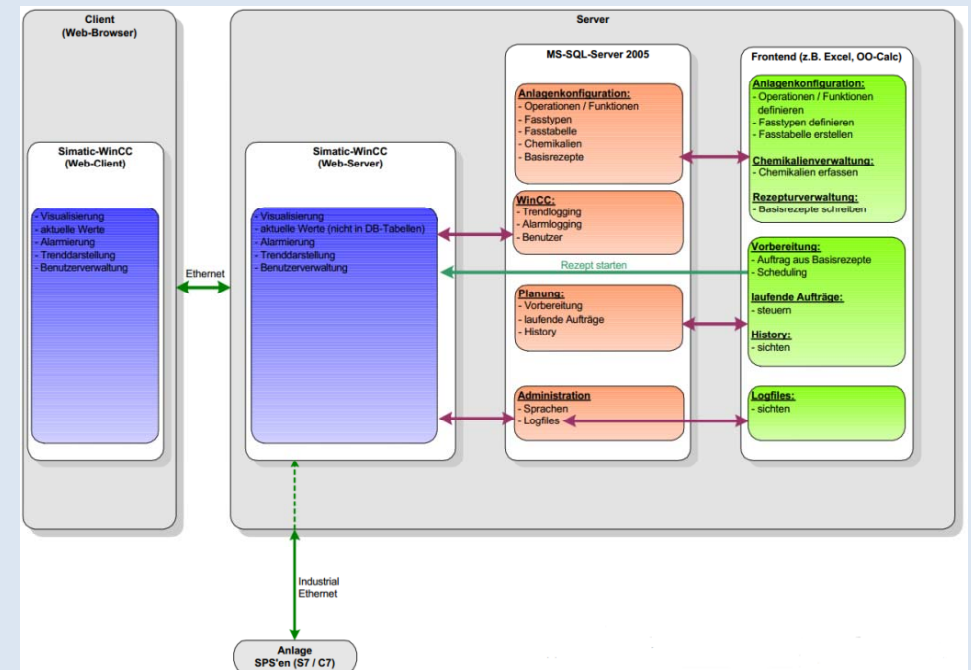
- Flexible, parametrierbare Konfiguration der gesamten Anlage (Ausbau)
- Einfache und übersichtliche Rezepterstellung (Batch- und Prozessabläufe)
- Einfache Datenverwaltung für Prozesse und deren Ressourcen
- Übersichtliche, einfach änderbare Planung der Prozesse (scheduling)
- Visualisierung und Alarmierung der Prozessabläufe
- Aufbauend auf Simatic WinCC
- Protokollerstellung und Printouts für Prozesse, Rezepte, Listen, Bedieneringriffe usw.
- Modularer Aufbau der Anlagen
- Die Steuerung mit aktiven Prozessen laufen auch bei Kommunikationsausfall autonom fertig

Kurze Beschreibung der Lösung

Die Steuerung auf der Basis Simatic S7 werden übergeordnet vom WinCC mit Daten versorgt.

Diesem WinCC sind mittels OCX zusätzliche Funktionalitäten verliehen und werden von einer zentralen Datenbank gestützt.

Mittels dem Reportingtool iReport können Protokolle und Ausdrücke automatisch oder auf Anforderung direkt gedruckt oder einfach als PDF abgelegt werden.



Auftragsplanung und Steuerung von Ledergerbereien

PROLA

Prozess und Labor Automation

Prola AG
Merkurstrasse 7
6020 Emmenbrücke
Schweiz
Telefon: +41 41 260 02 20
Fax: +41 41 260 84 20
www.prola.ch

Solution
Partner

SIEMENS

Automation

Authorized
value
provider

ABB

Gerbprozesse mit minimalem Aufwand und hoher Qualität

Gerbprozesse müssen in der heutigen Zeit kostengünstig und in immer gleicher Qualität ausgeführt werden. Dazu werden die einzelnen Prozesse koordiniert und überwacht. Die Planung erfolgt in einer individuellen Zusammenstellung von Operationen zu einem Rezept. Dieses Rezept kann bei Bedarf mit einem Farb Rezept ergänzt werden, sodass nur ein Grundrezept nötig ist und die Farbgebung erst bei der Planung zum Tragen kommt.

Damit für jede Anlage die optimale Konfiguration erstellt werden kann, ist alles sehr modular aufgebaut.



© Prola AG

Eckdaten

- Diverse Automatisierungssysteme Simatic S7 (S7-300 / S7-400 / ET200S / OPs / WinCC)
- Prozessvisualisierung mit Simatic WinCC und zusätzlicher Datenbank und von Prola entwickelte OCX Controls
- Web-Navigator
- Anlageneditor
- Rezeptureditor
- Planungseditor
- Reporteditor
- Verwaltungsedatoren
- Alarmierung
- Visualisierung inkl. Trending
- Protokollierung der Prozesse
- Automatischer und gleichzeitiger Ablauf von Prozessen (multitasking) basierend auf Rezepturen
- Handling von gemeinsam genutzten Ressourcen (scheduling)
- Protokollierung von Handeingriffen
- Bei Bedarf Export von Planungen, Protokollen, Verbräuchen usw.