

Walzwerk – Fließadjustage Rundstahl

PROLA

Prozess und Labor Automation

Prola AG
Merkurstrasse 7
6020 Emmenbrücke
Schweiz
Telefon: +41 41 260 02 20
Fax: +41 41 260 84 20
www.prola.ch

Solution
Partner

SIEMENS

Automation

Authorized
value
provider

ABB

Richt- und Prüfanlage für Rundstahl

Anforderungen

- Steuerung und Überwachung der ganzen Anlage
- Bedienung und Beobachtung
- Projektierung gemäss EN ISO 12100
- Anlagenzutritt und Sicherheitsabschaltungen nach Performance-Level d (PL d)
- Datenbankbindung an Level 2 System
- Stückkontrolle mittels Barcode
- Plausibilitätsüberwachung aller Bewegungen, Endschalter
- Auftragswechsel während ein Auftrag bearbeitet wird ohne vorher die Anlage leer fahren zu müssen

Kurze Beschreibung der Lösung

Erstellen der Elektroplanung, Projektierung der Steuerung und Visualisierung auf Basis des Prozessleitsystems ABB 800xA mit PEC-Controller



Walzwerk – Fließadjustage Rundstahl

PROLA

Prozess und Labor Automation

Prola AG
Mercurstrasse 7
6020 Emmenbrücke
Schweiz
Telefon: +41 41 260 02 20
Fax: +41 41 260 84 20
www.prola.ch

Solution
Partner

SIEMENS

Automation

Authorized
value
provider

ABB

Umsetzung

- Konzepterarbeitung
- Beschaffung der Hardwarekomponenten inkl. Steuerschränke
- Erstellen der Elektroplanung
- Risikoanalyse
- Projektierung des PLS ABB 800xA
- Projektierung der Kommunikation mit dem Level 2
- Inbetriebnahme der Anlage inkl. der Antriebe (Frequenzumformer)



Eckdaten

- Prozessleitsystem ABB 800xA mit PEC-Controller
- Ca. 1050 IO's (670 diskrete + 380 Signale von Profibusgeräten)
- Auftragsverwaltung mit Datenbankbindung an Level 2 System (Auftrag aktivieren, Rückmeldung Auftragsstatus, Stückkontrolle mittels Barcode, Retourbuchung mit Wiegedaten)
- Auftragsverwaltung ermöglicht mehrere Aufträge gleichzeitig zu bearbeiten
- Detaillierte Bedienerführungen
- Anbindung von 2 ACS800 und 17 ACS850 Frequenzumrichter (ABB) via Profibus
- Anbindung von 5 Servomotoren Motiflex e100 (ABB-Baldor) via Profibus
- Anbindung von 3 integrierten Anlagen mit eigener Steuerung
- Anbindung von 1 PNOZmulti Sicherheits-SPS via Profibus
- 4 Positionierungen mittels Absolutwertgeber mit Profibus
- 15 Positionierungen mittels Inkrementaldrehgeber

Walzwerk – Fließadjustage Rundstahl

PROLA

Prozess und Labor Automation

Prola AG
Merkurstrasse 7
6020 Emmenbrücke
Schweiz
Telefon: +41 41 260 02 20
Fax: +41 41 260 84 20
www.prola.ch



Solution
Partner

SIEMENS

Automation

Authorized
value
provider

ABB